

2023-2029年中国微流控芯片市场深度分析与市场年度调研报告

报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

www.cction.com

一、报告报价

《2023-2029年中国微流控芯片市场深度分析与市场年度调研报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/202308/393337.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

——微流控芯片技术是指把生物、化学、医学分析过程的样品制备、反应、分离、检测等基本操作单元集成到一块微米尺度的芯片上，并且能够自动完成分析全过程的一项技术。微流控芯片是微流控技术的下游应用单元，是当前微全分析系统领域发展的重点。通过微型电子机械系统（MEMS）技术，微流控芯片能够在固体芯片表面构建微型生物化学分析系统，快速、准确地实现对蛋白质、核酸以及其他特定目标对象的处理和检测，被业界誉为“芯片实验室”。设计和加工微流控芯片是研究的基础所在。根据具体的研究以及实验所需要分析的目的，微流控芯片的结构迥异。主体结构分为上下两层片基，由 PMMA、PDMS、玻璃等材料所制成，其中包括了微通道，微结构、进样口，检测窗等结构单元构成。外围设备有蠕动泵、微量注射泵、温控系统、以及紫外、荧光、电化学、色谱等检测部件。由于需要驱动和控制微流体的流动，以及对于温度和自动化的控制等因素，制作时需要在微流控芯片上安置电器设备，这也是微流控芯片的必要部分。有鉴于此，微流控芯片技术对于材料的选择需要满足以下原则：（1）芯片材料所需要的介质应有足够的化学和生物相容性，不能发生反应，否则会对芯片造成损害。（2）芯片材料具有电绝缘性和散热性，以便于更好进行作业。（3）芯片材料对于检测信号的干扰程度小，或者没有干扰。（4）制作的程序简单，材料便于获得，制作成本低。（5）芯片材料应具有良好的可修饰性，可产生电渗流或固载生物大分子。目前市场上常见的微流控芯片材料有硅材料、玻璃石英材料、有机高分子聚合物材料和纸质芯片材料。——作为生物、化学、医学、流体、电子、材料、机械等交叉学科而兴起的研究热点，微流控芯片相比于一般的检测技术，具有高分析效率、高精度、集成化、通量灵活化、自动化和节能环保等优势。微流控芯片相比于常规诊断技术最显著的优势就是检验的高效率和高度自动化，微流控芯片的通道中，介质传热效率极高，一般高于宏观实验方法一到两个数量级。在 PCR 检验领域，相比传统的 PCR 检验，现有的微流控芯片能够将诊断检测过程缩短至最低 10-15 分钟。例如，Fluidigm 的微流控基因分析系统 Biomark[®] HD 可以 4 个小时自动同时分析 96 个样本和每个样本的 96 个位点进行高通量 PCR 检验，快速生成近万个数据点。此外，微流控芯片灵敏度高，分析精确度高。比如，硅制的确定性侧向位移芯片，直径大小范围为 25 至 235nm，可分离 20 至 110nm 之间的生物颗粒。与之前公认的最精密的芯片粒子分离技术相比，该纳米级生物粒子分离技术的分离孔径要小 50 倍，这意味着检测精度也将提高 50 倍。微流控芯片采用微加工机技术，将所需要的微通道集成到一块基板上面，并能够形成微通道网络，因此不仅体积微小只有方寸大小，而且网络状的微结构比较简单。一般传统的反应器内部动力元件较多、结构复杂、加工要求高，相对于常规的机械加工反应器，微流控芯片的加工更加简便、经济。如今，体外诊断为了追求更广泛的应用场景，比如家庭、野外和社区医院等等，追求微流控

体外诊断产品的小型化和轻便化会成为未来医疗的主流。此外，微流控芯片对于样液的需求量比常规检测方法要少的多，只需要数微升，因此整体很大程度的降低了珍贵样品液与检测液的消耗和能源的消耗，而且更加环保符合当下社会绿色低碳的环保思想，将会成为未来分析实验的主流分析平台。由于所需要的剂量小，微流控芯片能够节约产品成本以及保障了安全性。 中企顾问网发布的《2023-2029年中国微流控芯片市场深度分析与市场年度调研报告》报告中的资料和数据来源于对行业公开信息的分析、对业内资深人士和相关企业高管的深度访谈，以及共研分析师综合以上内容作出的专业性判断和评价。分析内容中运用共研自主建立的产业分析模型，并结合市场分析、行业分析和厂商分析，能够反映当前市场现状，趋势和规律，是企业布局煤炭综采设备后市场服务行业的重要决策参考依据。 报告目录：第一章 微流控行业发展概况 第一节 微流控行业定义及分类 一、行业定义 二、行业主要产品分类 第二节 微流控行业发展基本特征分析 一、行业周期性分析 二、行业区域性分析 三、行业季节性分析 四、行业经营模式分析 五、行业盈利性分析 六、行业竞争激烈程度分析 七、行业成熟度分析 第二章 微流控行业市场发展分析 第一节 微流控行业市场发展 一、行业发展现状分析 二、行业市场需求分析 三、行业市场格局分析 四、行业贸易格局分析 第二节 微流控行业主要地区市场发展 一、北美 二、欧盟 三、日本 四、其他 第三章 微流控行业发展环境分析 第一节 微流控行业政策环境分析 一、行业管理体制 二、行业主要法规 三、行业主要政策 四、行业主要标准 五、政策环境对行业的影响分析 第二节 微流控行业经济环境分析 一、行业经济环境 二、经济环境对行业的影响分析 第三节 微流控行业技术环境分析 一、行业技术水平及特点 二、行业技术趋势 第四节 微流控行业社会环境分析 一、行业社会环境 二、社会环境对行业的影响分析 第四章 微流控行业产业链分析 第一节 微流控行业产业链 第二节 微流控行业上游行业影响分析 一、上游行业发展现状 二、上游行业发展预测 三、上游行业对本行业的影响分析 第三节 微流控行业下游行业影响分析 一、下游行业发展现状 二、下游行业发展预测 三、下游行业对本行业的影响分析 第五章 微流控行业发展现状及市场供需分析 第一节 微流控行业发展现状分析 一、行业发展历程 二、行业现状特征 第二节 微流控行业供给状况分析 一、行业产能分析 二、行业产量增长分析 三、行业供给结构分析 第三节 影响微流控行业供给能力的主要因素分析 第四节 微流控行业需求状况分析 一、行业需求增长分析 1、需求量 2、市场需求规模（亿元） 二、行业需求下游市场格局分析 三、行业需求区域市场格局分析 第五节 微流控行业进出口分析 一、进口分析 二、出口分析 第五节 微流控行业供需平衡分析 第六章 微流控行业经济运行指标分析 第一节 微流控行业规模分析 一、企业数量增长分析 二、从业人数增长分析 三、资产规模增长分析 第二节 微流控行业结构分析 一、企业数量结构分析 二、销售收入结构分析 第三节 微流控行业成本费用分析 一、销售成本统计 二、费用统计 第四节 微流控行业盈利能力分析 一、主要

盈利指标分析 二、主要盈利能力指标分析 第七章 微流控行业市场竞争格局分析 第一节 微流控行业竞争态势分析 一、价格竞争分析 二、品牌竞争分析 三、技术竞争分析 第二节 微流控行业集中度分析 一、企业集中度分析 二、区域集中度分析 第三节 微流控行业企业提升竞争力策略分析 第八章 微流控行业重点企业分析 第一节 企业一 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第二节 企业二 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第三节 企业三 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第四节 企业四 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第五节 企业五 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第六节 企业六 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第七节 企业七 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第八节 企业八 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第九节 企业九 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第十节 企业十 一、企业概述 二、竞争优势分析 三、企业经营分析 四、发展动态分析 第九章 微流控行业趋势预测分析 第一节 微流控行业发展趋势分析 一、行业产品趋势 二、行业技术趋势 三、行业渠道趋势 四、行业竞争格局趋势 第二节 微流控行业供需预测分析 一、行业产能预测 二、行业产量预测 三、行业需求预测 四、行业进出口预测 第十章 微流控行业投资前景与风险分析 第一节 微流控行业投资前景分析 一、产业链投资机会 二、细分市场投资机会 三、区域市场投资机会 四、细分行业投资机会 第二节 微流控行业投资风险分析 一、市场竞争风险 二、原材料压力风险分析 三、技术风险分析 四、政策和体制风险 五、经济波动风险 第三节 投资建议 略••••;完整报告请咨询客服

详细请访问：<http://www.cction.com/report/202308/393337.html>